

**AUTOCARRI DI PESO COMPLESSIVO A PIENO CARICO  
PARI O SUPERIORE A 12 TONNELLATE**

| Classe | 2 assi |      | 3 assi |      | 4 o + assi |      | Importo annuo |             | Importo mensile |             |
|--------|--------|------|--------|------|------------|------|---------------|-------------|-----------------|-------------|
|        | da     | < di | da     | < di | da         | < di | con (**)      | senza (***) | con (**)        | senza (***) |
| 1      | 12     | 15   | 15     | 19   |            |      | 263,60        | 329,51      | 22,65           | 28,30       |
| 2      |        |      | 19     | 21   | 23         | 25   | 293,14        | 366,99      | 25,18           | 31,53       |
| 3      |        |      | 21     | 23   | 25         | 27   | 324,39        | 405,05      | 27,86           | 34,80       |
| 4      | 15     |      |        |      |            |      | 364,16        | 455,62      | 31,28           | 39,14       |
| 5      |        |      | 23     |      |            |      | 415,28        | 518,68      | 35,67           | 44,56       |
| 6      |        |      |        |      | 27         | 29   | 465,84        | 581,74      | 40,02           | 49,97       |
| 7      |        |      |        |      | 29         |      | 593,10        | 741,38      | 50,95           | 63,69       |

**\*\* con sospensione pneumatica o equivalente**

**\*\*\* senza sospensione pneumatica o equivalente**