



Data | 13 febbraio 2023 | Protocollo N° | 82177 | Class: | 101.01.1/88.00.09.02.00 | Prat. | Fasc. | All. N° |

OGGETTO: D.G.R. 1631 del 19 dicembre 2022 - Contributi regionali per il ristoro dei danni subiti dai beni pubblici danneggiati a seguito degli eventi meteo di rilevanza regionale riconosciuti con dichiarazioni dello "Stato di crisi" nell'anno 2021.

Trasmesso a mezzo pec

Ai Comuni di cui all'elenco
(Allegato D alla D.G.R. n. 1631 del 19/12/2022)

Si fa seguito alla Deliberazione n. 1631 del 19 dicembre 2022 con cui la Giunta Regionale ha deliberato di concedere contributi per il ristoro dei danni subiti dai beni del patrimonio pubblico danneggiati a seguito degli eventi meteo di rilevanza regionale riconosciuti con dichiarazioni dello "Stato di crisi" nell'anno 2021 approvandone le modalità di attuazione, come da allegato B al provvedimento citato.

Il Decreto n. 705 del 21 dicembre 2022 ha impegnato e liquidato la somma complessiva di 349.956,37 € destinata ai comuni come da allegato B di cui alla D.G.R. 1631/2022.

Si invitano i comuni in indirizzo a prendere visione degli Allegati reperibili al link <https://www.regione.veneto.it/web/gestioni-commissariali-e-post-emergenze/ristoro-danni-2021>

La documentazione di resoconto di ciascun progetto di competenza, come da D.G.R. n. 1631/2022, dovrà essere trasmessa entro e non oltre il termine perentorio del **30 settembre 2023** agli indirizzi in calce.

Si precisa che la delibera regionale è stata pubblicata sul B.U.R. n. 15 del 31/01/2023 nonché sulla pagina Regione Veneto/Bandi-Concorsi-Avvisi/ Scadenario/ Protezione Civile.

Si sottolinea che, nel caso in cui entro la scadenza sopraindicata non pervenisse alcuna documentazione, sarà dovere del Comune restituire le somme percepite.

Si precisa, inoltre, che in caso di rinunce o minori spese rispetto agli importi assegnati, i comuni provvederanno a restituire le economie di spesa a tale struttura.

Ringraziando per la consueta collaborazione e restando a disposizione per ogni eventuale chiarimento, si porgono cordiali saluti.

U.O Post emergenza

*Il Direttore
f.to Ing. Luca Soppelsa*

*P.O. interventi sul patrimonio pubblico e monitoraggio emergenze
Dott.ssa Laura Ricci*

Allegati:

- Sito web: <https://www.regione.veneto.it/web/gestioni-commissariali-e-post-emergenze/ristoro-danni-2021>
- Informativa sulle modalità di rendicontazione
- **Allegato B alla D.G.R. n. 1631 del 19/12/2022** - Criteri di ammissibilità a contributo e modalità procedurali liquidazione beni pubblici;
- **Allegato D alla D.G.R. n. 1631 del 19/12/2022** - Elenco riepilogativo dei beni pubblici individuati nei Comuni colpiti dagli eventi meteo di rilevanza regionale riconosciuti con le dichiarazioni dello "Stato di crisi" nell'anno 2021
- **Allegato A al Decreto n. 705 del 21/12/2022** – Elenco comuni e importi dei contributi liquidabili.