

Alla Regione del Veneto  
Direzione Beni Attività Culturali e Sport  
Unità Organizzativa Sport  
Palazzo Sceriman – Cannaregio 168  
30121 VENEZIA

beniattivaculturalisport@pec.regione.veneto.it

OGGETTO: Contributi a favore delle iniziative di promozione della pratica sportiva attraverso l'organizzazione di corsi di avviamento all'attività motoria e sportiva. L.R. 8/2015, art. 12 – DGR n. 661 del 21 maggio 2019. Rendicontazione dell'attività avviata finalizzata all'erogazione del contributo concesso con DDR n. 359 del 13/09/2019.

### **DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO DI NOTORIETA'**

(Artt. 46 e 47 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_\_

Legale rappresentante dell'Ente/Associazione denominato/a: \_\_\_\_\_

Con sede in via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ cap \_\_\_\_\_

Comune di \_\_\_\_\_ provincia di \_\_\_\_\_

N. telefonico della sede \_\_\_\_\_ N. fax della sede \_\_\_\_\_

e-mail \_\_\_\_\_ pec \_\_\_\_\_

Cod. fiscale Ente/Associazione \_\_\_\_\_ Partita IVA \_\_\_\_\_

Eventuale recapito diverso dalla sede: \_\_\_\_\_

Consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, ai fini dell'erogazione del contributo di cui all'oggetto, in nome e per conto dell'Ente che rappresenta

### **DICHIARA**

- 1) Che l'attività per la quale è stato richiesto il contributo regionale relativamente all'avviamento di corsi di avviamento all'attività motoria e sportiva con progetto denominato:

\_\_\_\_\_ è stata avviata in data \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_\_ e si è conclusa e/o si concluderà il \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_\_, nella seguente località \_\_\_\_\_ secondo le seguenti modalità:

RELAZIONE DELL'ATTIVITA' SVOLTA

N. di atleti iscritti alla società e partecipanti al/ai corso/i: \_\_\_\_\_

Indicazione delle modalità di sviluppo del corso:

data inizio

data fine

Sessioni di attività settimanali (il riferimento deve essere il singolo atleta, con esclusione della partecipazione a campionati e/o tornei)

Istruttori dedicati (indicare i nominativi):

Quota individuale di iscrizione al corso/i ed altri costi fissi e/o ricorrenti:

Relazione descrittiva delle modalità di svolgimento e dei risultati raggiunti rispetto agli obiettivi prefissati alla data di rendicontazione del progetto:

---

---

---

---

---

---

---

- 3) che la spesa sostenuta, alla data di rendicontazione, è relativa alla realizzazione delle attività di cui al punto 1. ed è pari ad Euro \_\_\_\_\_ (la spesa dichiarata deve essere pari o superiore al contributo concesso), suddivisa come di seguito indicato;

Tipologia di spesa	Importo €
Compensi e rimborsi per allenatori e/o istruttori come da contratto di collaborazione	
Acquisto di materiale sportivo necessario per lo svolgimento del corso	
Acquisto di strumenti e dispositivi medici di primo soccorso obbligatori per legge	
Assicurazioni e tesseramento	
Affitti (escluso leasing) ed allestimento spazi, locali, strutture o impianti sportivi	
<b>TOTALE</b>	

E' parte integrante della presente dichiarazione il prospetto riepilogativo, denominato "**allegato 1**", che riporta la **puntuale descrizione delle spese sostenute**, rientranti nella tabella di cui sopra, **per un importo almeno pari al contributo concesso**;

- 4) che tutti i documenti originali relativi al **totale complessivo della spesa sostenuta sopra dichiarata**, sono fiscalmente validi e conservati presso \_\_\_\_\_ a disposizione per eventuali richieste, verifiche e controlli e che gli stessi non saranno utilizzati per ottenere altri finanziamenti regionali;
- 5) che, in relazione alle somme pagate a titolo di compensi e/o rimborsi spese, ha ottemperato agli obblighi di natura previdenziale e fiscale, e che, alla data odierna, le fatture giustificative delle spese sostenute sono state interamente pagate; in relazione a quanto dichiarato esonera la Regione da ogni responsabilità a livello fiscale, amministrativo e penale, qualora quanto dichiarato non dovesse corrispondere al vero per diversa imposizione successivamente accertata dai competenti Uffici Fiscali;
- 6) che relativamente alle fatture giustificative delle spese sostenute \_\_\_\_\_ (indicare E' oppure NON E') stata operata la relativa detrazione IVA ai sensi del D.P.R. n. 633/1972 e, nel caso in cui essa sia stata operata, tali fatture, ai fini della rendicontazione, sono state considerate solo per l'importo dell'imponibile; in relazione a quanto dichiarato esonera la Regione da ogni responsabilità a livello fiscale, amministrativo e penale, qualora quanto dichiarato non dovesse corrispondere al vero per diversa imposizione successivamente accertata dai competenti Uffici Fiscali;
- 7) di non aver ricevuto contributi in forza di altre leggi regionali per la medesima iniziativa e l'ammontare complessivo dei contributi pubblici e privati ricevuti per la realizzazione dell'iniziativa, ivi inclusa la partecipazione regionale, non supera le spese complessivamente sostenute;
- 8) che l'associazione (*barrare un'opzione*):
- non è assoggettata a INPS, INAIL e/o altre Casse Previdenziali in quanto non ha dipendenti;  
*oppure*  
 è assoggettata a INPS, INAIL e/o altre Casse Previdenziali in quanto ha personale dipendente;

9) che, in riferimento all'iniziativa sopra menzionata, ha riscosso le seguenti somme:

<i>Causale</i>	<i>Importo €</i>
Altri contributi da Enti Pubblici	
Quote di iscrizione	
Quote partecipazione	
Altre risorse (specificare quali)	
<b>TOTALE (indicare anche se uguale a zero)</b>	

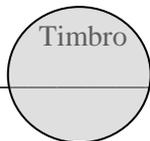
10) Dichiaro infine:

- di essere consapevole delle responsabilità civili e/o penali conseguenti ad eventuali dichiarazioni mendaci di cui agli artt. 56 e 604/bis c.p.;
- **di essere a conoscenza che la mancata sottoscrizione della dichiarazione e/o la mancata presentazione di copia del documento di identità in corso di validità del dichiarante, comporterà l'irregolarità della dichiarazione resa;**
- di essere informato che, ai sensi e per gli effetti del Regolamento 2016/679/UE (General Data Protection Regulation – GDPR), i dati raccolti tramite la presente dichiarazione saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito e per le finalità del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa e con le modalità previste dalla "Informativa generale privacy" ai sensi dell'art. 13 del G.D.P.R. 2016/679.

11) ai fini della liquidazione si allegano: scheda dati anagrafici (mod. 3.1/2018), scheda posizione fiscale (mod. 4.1/2018), fotocopia di un documento di identità valido del sottoscrittore.

Data     /     /

\_\_\_\_\_



Firma del dichiarante (per esteso e leggibile)

A cura dell'Ufficio Regionale:

DA COMPILARE SOLAMENTE IN CASO DI CONSEGNA A MANO DIRETTAMENTE PRESSO GLI UFFICI REGIONALI: (ai sensi del DPR 445/2000 art. 38, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato alla presenza del dipendente addetto, ovvero sottoscritta e inviata alla Regione Veneto unitamente a copia di un documento di identità del dichiarante).

Attesto che la sottoscrizione della presente dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà è avvenuta in mia presenza previa identificazione di \_\_\_\_\_ mediante il seguente documento di identità personale \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_

Luogo e Data \_\_\_\_\_

Firma del dipendente \_\_\_\_\_

